Lovibond® 色度测量

Tintometer® 集团

TR 515 分光测色仪



- 识别颜色变化，及时采取纠正措施，确保产品符合所需标准
- 减少浪费、返工及反复调整，从而节约成本
- 确保产品颜色一致，满足客户的高期望
- 适合油漆、涂料、塑料、纺织、印刷、食品、化妆品及乳霜等多种行业

货号：403032

TR 515如何帮助您?

一致性

颜色通常是判断产品质量的关键因素。制造商需要确保产品颜色一致，以满足客户期望。使用TR 515，您可确保产品符合这些标准。

准确度

TR 515可识别任何颜色变化，使制造商能够采取纠正措施，并确保产品符合所需标准。

效率

制造过程往往涉及使用着色剂或染料。通过测量这些材料的颜色，制造商可确保使用正确的着色剂用量，避免浪费。TR 515有助于降低制造过程中的成本并提高效率。

成本效益

准确的颜色测量有助于减少浪费、返工及多次反复调整的需求，从而为制造商节约成本。

品牌形象

产品颜色通常是品牌建设和营销的重要组成部分。客户可能将特定颜色与某个品牌联系起来，因此制造商需要确保产品一致。使用TR 515，您可确保产品符合预期的品牌颜色，并帮助保持鲜明的品牌形象。

合规性

食品和制药等行业对产品颜色有严格规定。使用TR 515，您可确保产品符合这些规定，避免潜在的法律问题。

AI翻译，仅供参考

行业

化工 | 食品与饮料 | 其他行业 | 石油与天然气 | 制药

应用

涂料 | 家用产品 | 塑料 | 纺织品

TR 515 分光测色仪

TR 515提供准确、可靠的颜色管理功能，且可握于掌心。45°/0°几何结构和符合人体工学的设计，使其适合整个制造过程中的应用，包括生产车间、生产线、仓库或实验室。

技术参数

适用标准	ASTM 313 ASTM D1925 ASTM E308
颜色类型	不透明
光学几何结构	45°/0°（45°环形照明，垂直观察）
积分球尺寸	48 mm
分光模式	凹面光栅
传感器	256像素双阵列CMOS图像传感器
重复性	MAV/SCI: ΔE* ≤0.03
显示屏	3.5英寸TFT彩色液晶屏，电容式触摸屏
接口	USB 蓝牙4.0
光谱间隔	10 nm
测量模式	单次测量、平均测量
外部存储	1000个标准：30000个样品
定位方式	摄像头取景器定位
测量反射率范围	0 - 200 %
测量时间	1.5 s
测量孔径	MAV: ø 8mm / ø 10 mm ; SAV: ø 4 mm / ø 5 mm
镜面反射分量	SCI & SCE
供电	锂离子电池
色差公式	ΔE*ab, ΔE*uv, ΔE*94, ΔE*cmc (2:1), ΔE*cmc (1:1), ΔE*00v, ΔE (Hunter)
电池续航	8小时内可进行5000次测量
其他色度指标	WI（ASTM E313、CIE/ISO、AATCC、Hunter） YI（ASTM D1925、ASTM 313） MI（同色异谱指数） 沾色牢度、色牢度、着色力、不透明度
显示数据	光谱图 / 值、样品色度值、色差值 / 图、合格 / 不合格结果、颜色偏移
仪器间一致性	ΔE*ab在0.15以内（12块BCRA系列II色板的平均值）
光谱范围	400 - 700 nm
带宽	10 nm
照明体	CIE照明体D65 CIE照明体A CIE照明体C CIE照明体D50 CIE照明体D55 CIE照明体D75 CIE照明体F1 CIE照明体F2 CIE照明体F3 CIE照明体F4 CIE照明体F5 CIE照明体F6 CIE照明体F7 CIE照明体F8 CIE照明体F9 CIE照明体F10 CIE照明体F11 CIE照明体F12
设备形式	便携式
光源寿命	5年，超过300万次测量
观察者	2° / 10°
使用环境条件	0 - 40 °C，0 - 85 %相对湿度（无冷凝），海拔< 2000 m
储存条件	-20 - 50 °C，0 - 85 %相对湿度（无冷凝）
用户界面语言	英语、中文
尺寸	184 x 105 x 77 mm

供货范围

- TR 515，45°/0°分光测色仪
- OnShade电脑软件
- 白色及黑色校准板
- 防尘罩
- USB线缆
- 外接直流电源
- U盘，内含英语及中文用户手册
- 坚固的携带箱

AI翻译，仅供参考

技术变更恕不另行通知
德国印刷
Lovibond®及Tintometer®是Tintometer集团公司的商标

AI翻译，仅供参考