电弧熔炼炉 AM 200



说明

- 用于熔炼最高约 200 g 的样品，温度最高 3500°C

AI翻译，仅供参考

• 水冷铜坩埚板，带多用途模腔（用于纽扣状和棒状样品）

• 水冷双壁高真空腔室

• 电动驱动，便于升降腔室

• 电动驱动的水冷钨电极，可在坩埚上方自由移动

• 通过观察窗清晰观察熔炼过程

• 电极顶部的控制面板集成全部主要操作功能，确保安全、便捷的操作

• 可按需求提供带定制模腔的坩埚板

• 非接触式电弧引燃

• 不同的熔炼程序用于防止过热

• 大功率电弧熔炼电源，温度最高约 3500°C

• 高真空抽气及测量系统，内置于机架系统，可直接投入运行

安全功能

• 急停按钮

• 腔室升降传感器

• 防护玻璃传感器

• 冷却水流量控制

详细信息

熔炼量:	每炉最大 200 g
温度:	3500° C
熔炼电源:	最大 400 A / 最大 800 A
电源:	400 V，三相，50/60 Hz（熔炼电源）；230 V，50/60 Hz（电弧炉）；其他电压可按需求提供
坩埚板:	标准坩埚板或定制坩埚板
选配项:	样品操纵器、倾转浇铸、吸铸、循环冷却机

AI翻译，仅供参考