电弧熔炼炉 AM A500



说明

• 熔炼量最高 500 g，温度最高 3500°C；浇铸量
最大 300 g，温度最高约 1800°C，取决于熔炼温度

• 水冷双壁高真空腔室及坩埚

• 共用坚固坩埚支架，可安装熔炼和浇铸嵌件

• 电动驱动，便于升降腔室

AI翻译，仅供参考

• 电动驱动的水冷钨电极，可在坩埚模腔上方自由移动

• 通过观察窗清晰观察熔炼过程

• 电极顶部的控制面板集成全部主要操作功能，确保安全、便捷的操作

• 非接触式电弧引燃

• 大功率电弧熔炼电源，温度最高约 3500°C

• PLC 控制单元，配 10 英寸触摸屏（安全及控制功能）

• 高真空抽气及测量系统，内置于机架，可直接投入运行

• 选配吸铸功能，配两件式嵌件，可浇铸圆形或矩形棒材，长度最高 170 mm

• 自动抽气和冲洗循环

• 浇铸模具气动升降

• 无需改装即可从熔炼切换到浇铸

• 以条形图显示电流，便于在熔炼时快速读取

• 真空度 / 压力数据记录

• 对低熔点材料限制最大电流

PLC 控制的安全功能：

• 限制引弧电流

• 引弧和熔炼期间监测护眼防护玻璃

详细信息

熔炼量 - 熔炼及合金化：	100 - 500 g，取决于熔炼温度
熔炼量 - 浇铸：	最大 300 g
温度：	最高 3500°C
真空度：	< 10^-2 至 10^-5 mbar
最大压力：	1300 mbar（绝对压力）
熔炼电源输出：	10 – 1000 A
电源：	400 V，三相，50/60 Hz 及 230 V，单相，50/60 Hz（其他电压可按需求提供）

AI翻译，仅供参考

坩埚嵌件：	可提供多种版本，定制方案可按需求提供

AI翻译，仅供参考